



Издается
с июля 1974 года

ПРОГРЕСС

ВТОРНИК 11 АВГУСТА 2026 ГОДА

№ 21 (2452)

В фокусе внимания

АССОРТИМЕНТ ЗАМЕТНО ВЫРАСТЕТ

На действующем производстве Балаковорезинотехники продолжается освоение новой продукции для российских автомобильных заводов. Формовыми и неформовыми автокомпонентами будут оснащаться новые и модернизированные легковые автомобили АО "АВТОВАЗ", магистральные тягачи ПАО "КАМАЗ", коммерческий транспорт Нижегородского автозавода, а также внедорожные модели Ульяновского автозавода. В строгом соответствии с графиком поставок выполняет коллектив БРТ и специальный заказ. Согласно программе освоения новой и модернизации серийной продукции, в 2026 году действующий ассортимент предприятия должен пополниться 78 видами деталей.

ЦЕЛЬ - РОСТ ОБЪЕМОВ

Заказы на изготовление оснастки, необходимой для производства неформовых деталей и дальнейшего оснащения ими легковых автомобилей "Нива Тревел" с мотором 1.8 литра, размещены руководством АО "БРТ" в ООО "Полимерзапчасть". Шланги отопителя подводящие и отводящие, шланги подводящие и отводящие радиатора, шланги заправочные, шланги пароотводящие будут осваиваться на оборудовании цеха № 203. На сегодняшний день это самая крупная промышленная площадка предприятия, специализирующаяся на выпуске "рукавов", которые используются в разных машинных отсеках. Двести третий цех оснащён современными импортными линиями. Одна из них, "Байна", была приобретена руководством ГК "Тадем" за рубежом для увеличения объёмов производства шлангов.

ИНДИВИДУАЛЬНЫЙ ВКЛАД В ОХРАНУ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

В каждом структурном подразделении Акционерного общества "Балаковорезинотехника" действуют индивидуальные Экологические цели и задачи. Подготовительное производство является основой предприятия - здесь, как известно, осуществляется процесс крашения резиновых смесей для обеспечения сырья основных цехов и дальнейшего выпуска резинотехнических изделий. Владельцы производственных процессов цеха № 101 в рамках комплексного использования невозобновимых ресурсов намерены реализовать программу по ресурсосбережению и добиться экономии сырья в количестве не менее 2-х тонн в течение 2026 года. А для формирования экологического сознания планируется провести обучение системе экологического менеджмента вновь прибывшего персонала.

НАБОРЫ ПЕРВОКЛАССНИКАМ

В Акционерном обществе "Балаковорезинотехника" стало доброй многолетней традицией - дарить подарки первоклассникам накануне Дня знаний. В этом году работникам предприятия, чьи дети поступают в первый класс, также вручат подарочные наборы с канцелярскими принадлежностями и сладостями. Их получение запланировано на 19 августа в заводском профсоюзном комитете. Кроме привычного содержимого - шариковых ручек, тетрадей, простых карандашей, фломастеров, цветной бумаги, картона и альбомов для рисования, ребята обнаружат в кейсе поздравительную открытку с пожеланиями от руководства АО "БРТ" напоминающуюся празднику: доброй встречи с первой учительницей, успешной учёбы и обретения новых друзей.

Наградная политика

ПООЩРИЛИ ЗА ЭФФЕКТИВНЫЙ ТРУД

Целью наградной политики, которая реализуется в АО "БРТ", является поощрение лучших представителей профессий за особый вклад в развитие производства и эффективный многолетний труд.

Во II квартале 2026 года передовики производства Акционерного общества "Балаковорезинотехника" были награждены Почетными грамотами разного уровня. Поводом для вручения наград представителям разных служб стал 55-летний юбилей предприятия и высокие достижения в труде самих номинантов.

Почетной грамоты Министерства промышленности и энергетики Саратовской области были удостоены: Андрей Геннадьевич Колосов - сотрудник отдела АСУ; Ольга Александровна Силанцова - работник цеха № 035; Анатолий Викторович Парфёнов - водитель цеха № 053; Ольга Борисовна Егорова - контролер ОТК цеха № 203; Сергей Александрович Котов - газосварщик цеха № 608 ООО "Полимерзапчасть".

Благодарность главы Балаковского муниципального района объявлена Ирине Николаевне Юрьевой - контролеру ОТК, Эльвире Михайловне Бутровой - мастеру цеха № 217.

Зима - строгий экзаменатор

ЧТОБЫ БЫЛО КОМФОРТНО

Энергетики АО "БРТ" готовят систему теплоснабжения к новому отопительному сезону.

На предприятии продолжают ремонтно-восстановительные работы в рамках подготовки предприятия к работе в осенне-зимний период. Заводские энергетики делают все для того, чтобы в холодный период времени на БРТ не возникло аварийных ситуаций с отоплением и горячей водой. Для этого производится ревизия и ремонт 30 единиц теплообменного и 24 единиц насосного оборудования, осуществляется чистка приточных систем и калориферов, которых порядка 30 единиц. Делается это для поддержания оптимального температурного режима в цехах и производственных участках.

Кроме того, до начала отопительного сезона специалисты службы главного энергетика Балаковорезинотехники планируют заменить более 20 метров труб диаметром 700 миллиметров на магистральном трубопроводе, по которому осуществляется подача теплоносителя с ТЭЦ-4 на завод. Этот объём работы энергетики выполнят совместными усилиями с привлечёнными специалистами городских сторонних организаций.

Производство

ЦЕЛЬ - СОВЕРШЕНСТВОВАНИЕ ПРОЦЕССА

Техническая политика руководства АО "БРТ" направлена на внедрение в производство комплекса мероприятий, благодаря которым достигается улучшение эксплуатационных характеристик действующего оборудования.

Обновленная техника должна служить дольше, работать точнее и лучше. Именно такую задачу решают в настоящее время инженеры-программисты цеха № 026 Акционерного общества "Балаковорезинотехника". В ближайшее время они планируют выполнить модернизацию автоклава № 17, который используется на одном из производственных участков 203-го цеха в изготовлении резинотехнических "рукавов".

Как уточнил ведущий инженер цеха КИПиА Дмитрий Николаевич Саенко, реализация данного проекта направлена на совершенствование технологического процесса и повышение качества выпускаемой продукции - автомобильных шлангов.

ЗАДАЧИ ПОСТАВЛЕННЫ. И ОНИ РЕШАЮТСЯ

Производство ремней - одно из уникальных в АО "БРТ". Здесь сосредоточено специфическое оборудование и используется сложная многоступенчатая технология. О работе коллектива и решении производственных задач рассказывает начальник цеха № 114 Эдуард Малихин.



присутствует. В настоящее время на освоении производства находится один вид ремней - приводных. Мы должны обеспечить их поставку официальному дистрибьютору предприятия. Согласно требованиям руководства ТД "Автоформ", ремни должны входить в группу запчастей на определенный модельный ряд вазовских легковых автомобилей: "ВАЗ-2190", "Лада Калина-2", "Лада Гранта" и "Ниссан Датсун" с кондиционером. Для выпуска ремней привода нужна дополнительная технологическая оснастка, а для её изготовления - конструкторская документация с расчетами, техническими чертежами. Надеюсь, что после предварительных работ, выполненных нашими коллегами, нам удастся запустить новое производство.

Основными потребителями товарной продукции, изготавливаемой на оборудовании цеха, по-прежнему являются крупнейшие игроки на российском автомобильном рынке: АвтоВАЗ, КамАЗ, УАЗ, предприятия, входящие в состав Группы "НАЗ", ЗМЗ. В общем, все автозаводы и их смежники.

- Эдуард Геннадьевич, развитие производства во многом определяют инновации. Как в цехе обстоят дела с внедрением технологий?

Одна из последних инновационных разработок была связана с освоением поликлиновых ремней серии 1675 на грузовые авто-

мобилю марки "КАМАЗ". Раньше я рассказывал об этом. Экспериментальная работа была завершена в цехе в 2024 году. В 2025-м при содействии инженеров-технологов Лаборатории резин, специалистов техотдела предприятия и под руководством главного технолога БРТ Людмилы Георгиевны Кутейкиной мы запустили новые детали в серийное производство и сегодня осуществляем поставки потребителю. Изготавливаются эти ремни из другого типа сырья - EPDM-каучуков (этилен-пропилен-диенового мономера), которые обеспечивают изделиям целый набор улучшенных технических характеристик. Например, эластичность, которую определяет широкий температурный диапазон, атмосферную и химическую стойкость, износостойкость, демпфирующие, электроизоляционные свойства. А в результате потребитель получает изделие с длительным ресурсом эксплуатации.

- Сегодня поликлиновые ремни выпускаются в цехе и по классической технологии, и методом, который предусматривает использование EPDM-каучуков. А нельзя все поликлиновые ремни перевести на более передовую технологию?

Задача по переводу поликлиновых ремней, изготавливаемых на основе хлоропреновых каучуков, на более современную технологическую платформу действительно поставлена. И, думаю, рано или поздно она реализуется. Ведь для любого товаропроизводителя важно выпускать конкурентоспособную продукцию, отвечающую самым современным требованиям.

Татьяна Олейникова

- Эдуард Геннадьевич, как трудовой коллектив сто четырёхнадцатого цеха справляется с поставленными задачами?

Производственный план по выпуску товарной продукции выполнен в июле на 100 процентов. Так же, как и задание по ассортименту. Значит, цель по обеспечению автокомпонентами потребителей полностью достигнута. Для этого были задействованы все технологические линии.

- Оборудование в цехе редкое. Такого больше нет ни в одном другом производственном подразделении предприятия.

Согласен. Все определяет технология. Используем в работе как импортное, так и отечественное технологическое оборудование. На немецкой линии "Шольц" изготавливаются поликлиновые и безоборачиваемые ремни, на линии П-19 - зубчатые ремни GRM, на линии П-13 - клиновые ремни.

- Не подводит оборудование, которое служит производству не один десяток лет?

Вечного двигателя еще никому не удалось изобрести. И наша техника, случается, выходит из строя по причине износа узлов и деталей. Специалисты заводской ремонтной службы стараются как можно быстрее исправить ситуацию с неисправностями и оперативно запустить станки в работу. Все же понимаем, что от нашей деятельности зависит производственная ситуация на автомобильных конвейерах. Нельзя подводить партнеров!

- Как распределяются объемы поставок продукции между автозаводами России и вторичным рынком запчастей?

Как обычно, порядка 10-15 процентов от общего объема производства товарной продукции поставляем на автосборочные конвейеры. И 85-90 процентов ремней изготавливаем для Балаковского филиала Торгового дома "Автоформ", который является официальным и эксклюзивным дистрибьютором БРТ.

В июле было изготовлено 25000 поликлиновых ремней и 35000 безоборачиваемых. В прошлом месяце больше обычного количества приобретаемых ремней заказало руководство Камского автозавода. Нас радует рост потребительского спроса.

- Меняется ли со временем география поставок ремней?

Да практически не меня-

ется. Основными потребителями товарной продукции, изготавливаемой на оборудовании цеха, по-прежнему являются крупнейшие игроки на российском автомобильном рынке: АвтоВАЗ, КамАЗ, УАЗ, предприятия, входящие в состав Группы "НАЗ", ЗМЗ. В общем, все автозаводы и их смежники.

- Какое количество людей обеспечивает успешное выполнение производственного задания?

Наверное, среди основных производств Балаковорезинотехники коллектив нашего цеха является самым малочисленным. Сегодня в производстве ремней задействовано 35 человек вместе с ИТР. Работа осуществляется в одну смену. В нашем небольшом, но сплоченном коллективе трудятся опытные, высококвалифицированные рабочие, которые отдают себя профессии без остатка. Особенно хочу отметить, что в цехе существует полная взаимозаменяемость, которая позволяет решать существующую проблему нехватки кадров.

- Добавились ли в этом году новые виды ремней к существующему ассортименту?

Пока не могу утвердительно ответить на этот вопрос. Но в программе освоения новой продукции, рассчитанной на 2026 год, наш цех

К 55-летию предприятия

НА ЭКСКУРСИЮ В ЗАВОДСКОЙ МУЗЕЙ

27 августа состоится очередная экскурсия в Музей исторической славы АО "БРТ".

Две предыдущих состоялись в июле. В роли экскурсовода выступила председатель первичной профсоюзной организации БРТ Татьяна Чубрикова. Первыми посетителями были школьники и сотрудники городской спасательной службы.

На этот раз познакомиться с музейными экспонатами выразили желание работники предприятия "Балаковорезинотехника". Посмотреть есть на что: в Музее находится много фотографий, которые отражают разные периоды деятельности завода - от первых дней, связанных со строительством производственных корпусов и монтажом прессового оборудования, до наших дней. Сохранен раритетный кубок Клуба миллиардеров - предприятие вступило в эту организацию, когда вышло на миллиардные объемы. Наверняка, привлекут внимание посетителей серебряные и золотые медали, которые вручались предприятию за производственные достижения, в том числе - в области менеджмента качества.

И, конечно, никто не откажет себе в возможности постоять на капитанском мостике и у карты поставок товарной продукции многочисленным потребителям.

ЦЕННЫЙ СПЕЦИАЛИСТ

За высокий профессионализм и особый вклад в развитие производства Сергей Александрович Котов, электрогазосварщик цеха № 608 ООО "Полимерзапчасть", недавно получил заслуженную награду - Почетную грамоту Министерства промышленности и энергетики Саратовской области.



- У нас с предприятием в этом году одинаковый юбилей. Нам по 55! - шутит передовик производства, прошедший на заводе достаточно большой отрезок своего трудового пути. - По этому поводу супруга испекла свой фирменный пирог. Немного отметили это дело дома.

Сергей родился в г. Балаково, в семье рабочего и педагога - отец трудился монтажником на крупном химическом предприятии, мама выбрала профессию воспитателя детского сада. Родители старались развивать талант единственного сына, который любил рисовать. Ему одинаково хорошо удавались и волжские пейзажи, и батальные сцены, и портреты, и натюрморты. Никого не удивляли способности и тяга к изобразительному искусству. Дед и родной дядя Сергея владели разными техниками рисования, хотя специально нигде этому ремеслу не учились. Однако в старших классах средней общеобразовательной школы парень отложил в сторону кисти и краски и увлекся спортом, записавшись в секцию тяжелой атлетики.

Отец рассчитывал, что сын, получив аттестат зрелости, выберет творческое направление, мама мечтала о том, чтобы наследник получил высшее техническое образование. Но Сергей не собирался поступать в Политехнический институт - профессия инженера казалась ему скучной и статичной. Его привлекала специальность метеоролога. Изучение атмосферы Земли, погодных явлений и климатических процессов - вот настоящее дело для мужчины, в этой профессии есть определенная романтика! Однако из-за болезни мамы не стал поступать в гидрометеорологический техникум в г. Туапсе.

- Жили мы скромно, как многие советские семьи. Нужны были деньги на дорогие лекарства, поэтому решил остаться в городе. Отнёс документы в ГПТУ № 62, чтобы получить рабочую специальность электрогазосварщика, - объясняет свой выбор Сергей Александрович. - Производственную практику проходил на Балаковском комбинате химических волокон, где в то время трудилось более 30 тысяч человек. Вернувшись из рядов Вооруженных Сил, устроился в СМУ-2, в бригаду, где трудился отец.

Сергей Александрович с удовольствием вспоминает годы армейской службы на Каспийском флоте. "Уходил в армию мальчишкой, а вернулся взрослым человеком, - уточняет он. - Был марсовым, помощником боцмана. Мар-

совый - это матрос, который несет вахту на марсе - небольшой площадке на стыке двух частей мачты корабля. Во время управления парусами марсовые работают на мачте, по марсам, салингам. А во время взятия рифов, постановки парусов расходятся по реям". Сергей сам попросился в ВМФ на областном сборном пункте, когда узнал, что остались места в инженерных войсках и стройбате.

В Строительно-монтажном управлении № 2 ПО "Химволокно" молодой человек проработал пару лет. Комплексная бригада обслуживала внутренние объекты предприятия-гиганта. В годы перестройки в производственном объединении начались сокращения персонала, задержки с выплатой заработной платы. Оставшись без работы, Сергей Александрович планировал устроиться в "Водоканал" или на Балаковрезиныотехнику. В АО "БРТ" ему сразу предложили место сварщика в цехе № 055. В муниципальном Водоканале свободных рабочих мест не было, сказали: "Нужно немного подождать".

- Решил, что лучше синица в руках, чем журавль в небе! - говорит мой собеседник, вспоминая первые годы работы на производстве. - Эстакады с трубами на заводской территории - дело моих рук. Работа была не сахар. Приходилось находиться на свежем воздухе постоянно - и зимой в стужу, и летом в жару, и весной, и осенью, когда идут дожди. Занятия спортом в юношеском возрасте обеспечили мне хорошую физическую закалку. В сварщики идут мужчины крепкие, здоровые, выносливые.

Позже передовик производства перешел на завод "Полимерзапчасть", где рабо-

тал по профессии в 603-м и 605-м цехах. Когда в стране случился очередной экономический кризис, который сильно ударил по промышленности, комплексную бригаду расформировали. После массового сокращения часть работников перевели в цех по ремонту и изготовлению нестандартного оборудования. Так Сергей Александрович оказался в шестьсот восьмом цехе, где и работает в настоящее время. Он прекрасно владеет процессами электродуговой и аргоно-дуговой сварки. Его по праву называют настоящим профессионалом и знатоком своего дела. Человек с крепкой внутренней опорой. Ответственный, внимательный, осторожный в работе с контактной сваркой сотрудник. Отличный "сварной" - так отзываются о С.А. Котове сослуживцы и руковод-ство.

- Все-таки чутье меня не подвело, когда раздумывал над тем, кем стать, - улыбается мой собеседник. - Имея эту профессию в кармане, без работы никогда не останешься, потому что без сварщика на производстве не обойтись. Когда требуется наложить сварочный шов, состыковать элементы находящегося в ремонте оборудования - зовут меня. Не обходится без моего участия и изготовление металлических изделий, которыми наш коллектив обеспечивает шестьсот пятый цех.

Сергей Александрович считает, что главным условием для развития в профессии является крепкое здоровье. Потому что электрогазосварщик ежедневно сталкивается со световым излучением, которое негативно влияет на зрение, и с парами газа.

Силы для рабочих будней и трудовых достижений передовик производства черпает в

семье, где его окружают одни дамы. Мама давно находится на заслуженном отдыхе. Она - душа большого и дружного семейства. Супруга Наталья Анатольевна - хранительница домашнего очага и самый лучший семейный доктор. Лечить и спасать жизни людей - ее настоящее призвание. Она работает старшей медицинской сестрой в отделении реанимации Балаковской городской клинической больницы. У семейной пары Котовых две дочери. Старшая Алёна окончила Саратовский государственный университет им. Н.Г. Чернышевского, работает школьным учителем физики и живет отдельно от родителей. Младшая дочь Анастасия - школьница.

- Все мы очень любим животных, - уточняет Сергей Александрович. - Однажды жена принесла в дом щенка породы такса. А старшая дочь, будучи студенткой, умоляла разрешить ей завести немецкую овчарку, которая "будет жить у нее, и ничего нам не будет стоить". Её огромная собака тут же переехала к нам, потому что владельцы съемной квартиры в Саратове не позволили поселить животное. Несмотря на разные породы, характеры и привычки, собаки прекрасно ладили.

Сергей Александрович признался, что по своей натуре домосед. А супруга, наоборот, любит путешествовать и открывать для себя новые маршруты. Вместе с дочкой Настей побывала на экскурсиях в Казани, Санкт-Петербурге, а отдыху за границей предпочитает наше черноморское побережье. "Никогда не препятствую их поездкам, - уточняет мой собеседник. - Им по душе перемена мест, а я лучше останусь дома, чтобы ухаживать за домашними питомцами. Их одних не оставишь!".

В молодости Сергей Александрович увлекался рыбалкой. Ездил рыбачить с друзьями на Волгу и летом и зимой. А потом, говорит он, как отрезало. Спортивный запал пропал. Сейчас предпочитает тихую охоту. За грибами ранней осенью отправляется район села Широкий Буерак. Собирает в небольшой лесополосе поддубовики, подосиновники, подберёзовики и белые грузди. "Чистить, мыть и готовить грибы не люблю - хлопотное это дело. Главное для меня - азарт. Однажды нашел груздь такого большого размера, что закрыл им вместо крышки 10-литровое пластмассовое ведро", - рассказывает о приятных минутах отдыха на природе передовик производства.

ОТ "ГАРРИ ПОТТЕРА" ДО МАШИН БУДУЩЕГО

30 июля на ВДНХ открылся автофестиваль "ПроДвижение-2026", и на четыре дня главная выставка страны превратилась в настоящий музей автомобильной истории под открытым небом. Концепт-кары, редкие советские разработки, суперкары, машины из кино и автомобили, которые еще недавно существовали только в виде инженерных проектов.

В этом году фестиваль проходил во второй раз и стал еще масштабнее. На всей территории ВДНХ разместили более 300 автомобилей, а экспозиции растянулись от арки Главного входа до Нальчикского сквера. Здесь соседствовали раритеты прошлого века, современные новинки и разработки, которые должны появиться на дорогах только через несколько лет.

Автомобили, которые так и не стали серийными

Одной из самых необычных площадок стала входная экспозиция, посвященная теме "Мечта", где собрали более полусотни концепт-каров, экспериментальных моделей и автомобилей, выпущенных буквально в нескольких экземплярах. "Здесь действительно собраны уникальные автомобили. Для многих автолюбителей будет отдельным квестом разгадать устройство и способ передвижения того или иного автомобиля, потому что это то, что не пошло в массовое производство и для своего времени было по-настоящему прорывным технологическим экспериментом", - рассказала первый заместитель генерального директора ВДНХ Елена Жук.

Не только выставка, но и большой праздник

Организаторы постарались сделать фестиваль интересным даже для тех, кто далек от автомобильной темы. На ВДНХ открылись исторические экспозиции, посвященные "Москвичу", легендарной "Волге" и Волжскому автозаводу, а также отдельная площадка, рассказывающая об автомобилях, на которых ездил Юрий Гагарин.

Для детей подготовили специальную образовательную зону с мастер-классами, где можно было ознакомиться с устройством автомобиля и узнать, как самостоятельно заменить колесо. Рядом с Южным входом прошло шоу миниатюрной строительной техники и большегрузов.

Новинки автопрома и эффектные шоу

На площади Дружбы народов свои автомобили представили около 30 производителей. Здесь можно было ознакомиться с новинками российских и зарубежных брендов, а на главной сцене проходили премьерные показы моделей Augus, Volga и "Атом". Гостей также ждали дрифт-шоу, выступления стантрайдеров, парад ретро автомобилей и финальный этап Кубка Москвы по историческому ралли.

Самые необычные экспонаты

Lada Iskra TMS - одна из самых свежих премьер фестиваля. Это гоночная версия новой "Искры", подготовленная для будущего монокубка Lada Iskra Cup. Автомобиль получил двигатель мощностью 218 лошадиных сил, секвентальную коробку передач и полностью гоночную подвеску.

Катер на подводных крыльях "Волга" - необычный участник автомобильного фестиваля. Легендарный катер, созданный под руководством конструктора Ростислава Алексеева, в свое время получил золотую медаль Всемирной выставки в Брюсселе, а затем почти три десятилетия выпускался серийно.

Ford Anglia - тот самый автомобиль из фильма "Гарри Поттер и Тайная комната". По сюжету машина умела летать, становиться невидимой и вмещать гораздо больше пассажиров, чем казалось возможным.

Porsche 911 Dakar - внедорожная версия культового спорткара, выпущенная ограниченным тиражом в 2500 экземпляров. Модель появилась в честь победы Porsche на знаменитом ралли "Париж-Дакар" и стала одной из самых необычных современных интерпретаций легендарного Porsche 911.

Завершился фестиваль большой музыкальной программой, в рамках которой стартовал российско-китайский рок-фестиваль.

Аркадий Колыбалов, "Российская газета", 30 июля 2026 г.

БЕСТСЕЛЛЕРЫ В ИЮЛЕ

По итогам июля 2026 года звание лидера российского авторыннка сохранила Lada Granta. Об этом сообщается в отчете аналитического агентства "Автостат".

Автомобили семейства Lada Granta (в том числе произведенные на его базе), разошлись тиражом в 11,1 тыс. единиц. Это на 15% меньше, чем год назад. Далее следует бестселлер среди иномарок - китайский кроссовер Haval Jolion, результат которого составил 7202 автомобиля (+29,7%). Третьим стал отечественный кроссовер Tenet T7, который в середине лета разошелся тиражом 6965 экземпляров.

Семейство Lada Vesta с результатом в 5962 проданного автомобиля (-10,7%) заняло четвертое место. Пятерку дополнил новичок рынка - российский кроссовер Tenet T4L (4051 единица). Следом расположились внедорожники Lada Niva Travel (3491 единица; +37,7%) и Lada Iskra с результатом 3388 единиц. Восьмым оказался кроссовер Mazda CX-5 (2916 единиц), который официально на российском рынке не представлен. Он показал самую лучшую динамику продаж - рост в 6,9 раза. Замкнули топ-10 кроссоверы Belgee X50+ (2902 единицы) и Haval M6 (2637 единиц), реализация которого в июле увеличилась на 14,5 процента.

Что касается рыночной динамики за семь месяцев нынешнего года, то падение зафиксировано только у Lada Granta (-12,5%) и Lada Vesta (-32%). У остальных моделей наблюдается рост, причем наибольшая динамика снова отмечена у Mazda CX-5 (в 10,5 раза).

Эксперты обратили внимание, что четыре из десяти моделей в рейтинге - это новинки, присутствующие на рынке не более года (Tenet T7 и T4L, Lada Iskra и Belgee X50+).

По итогам июля нынешнего года в России было реализовано 122,1 тыс. новых легковых автомобилей, что на 1,2 процента больше, чем в том же месяце 2025-го. Июльский результат оказался самым высоким с начала 2026 года. До этого лучшим месяцем по объему продаж был апрель (117,5 тыс. единиц).

Газета "Известия", 5 августа 2026 г.

В ПЕЧАТЬ И СВЕТ

11 июля 1974 года вышел в свет первый номер заводской многотиражной газеты "Прогресс" тиражом 2000 экземпляров.

Так, на тот момент печатный орган парткома, заводского комитета профсоюза, комитета ВЛКСМ и дирекции Балаковского завода резиновых технических изделий начал свой многолетний творческий путь. Редактором корпоративного издания был назначен Николай Афанасьевич Наумов - опытный журналист, бывший фронтовик. Статьи, репортажи, информации посвящались производственным достижениям трудовых коллективов, ударникам социалистического соревнования, новаторам, строителям. Снимки к материалам делали профессиональные фотографы Иван Лукьянович Рыбачек, Галина Николаевна Самойлова, Сергей Николаевич Гончаров.

Сообщает Росреестр

ПРОПИСАТЬСЯ В СНТ МОЖНО

Саратовский Росреестр разъясняет: можно ли "прописаться" в СНТ.

Дачный сезон в самом разгаре, и, несмотря на наши предыдущие публикации, вопросы оформления домов и земельных участков по-прежнему уверенно держатся в топе обращений. Отвечаем на один из частых запросов, поступающих в наш контакт-центр: "Можно ли прописаться в СНТ?". Отвечаем кратко: да, прописаться в СНТ вполне реально, но существует ряд условий и требований.

Ваш дом должен быть зарегистрирован именно как жилой объект. Напоминаем, что садовый дом может быть переведен в жилой. Для этого в нем должны быть электричество, холодное водоснабжение, канализация, а также системы отопления и вентиляции. Главный шаг - получить положительное заключение об обследовании технического состояния дома, подтверждающее его надежность и безопасность. Такой документ готовит специалист в области инженерных изысканий. Важно! Этот специалист должен быть членом соответствующей саморегулируемой организации (СРО).

СНТ должно быть расположено на территории населенного пункта, имеющего статус "Земли населенных пунктов (поселений)" со следующими видами разрешенного использования:

- садовый земельный участок;
- для ведения садоводства;
- для садоводства.

И дом, и земельный участок под ним должны быть оформлены в собственность.

Зарегистрировать право собственности на дом, построенный на садовом участке, а также бесплатно приватизировать сам участок на основании членства в товариществе можно по упрощенной процедуре в рамках "дачной амнистии". Чтобы вы могли легко разобраться во всех нюансах, Росреестр подготовил специальный электронный буклет. В нем простым и доступным языком объясняется, как в упрощенном порядке оформить участки и постройки, даже если на руках пока нет всех правоустанавливающих документов.

Гл. редактор Т.Г. Олейникова	Учредитель и издатель - АО "БРТ". Адрес редакции: 413856 г. Балаково-16, Саратовской обл., АО "БРТ", центральная проходная. Телефоны: 49-67-02, 49-61-56. E-Mail: progress@balt.ru	Отпечатано в типографии АО "БРТ". Адрес типографии: г. Балаково-16, Саратовской обл., АО "БРТ", центральная проходная.	Объем 1 п.л., тираж 500 экз. Подписано в печать в 14.30 Газета выходит 1 раз в неделю. <u>Распространяется бесплатно.</u>
---------------------------------	---	---	--